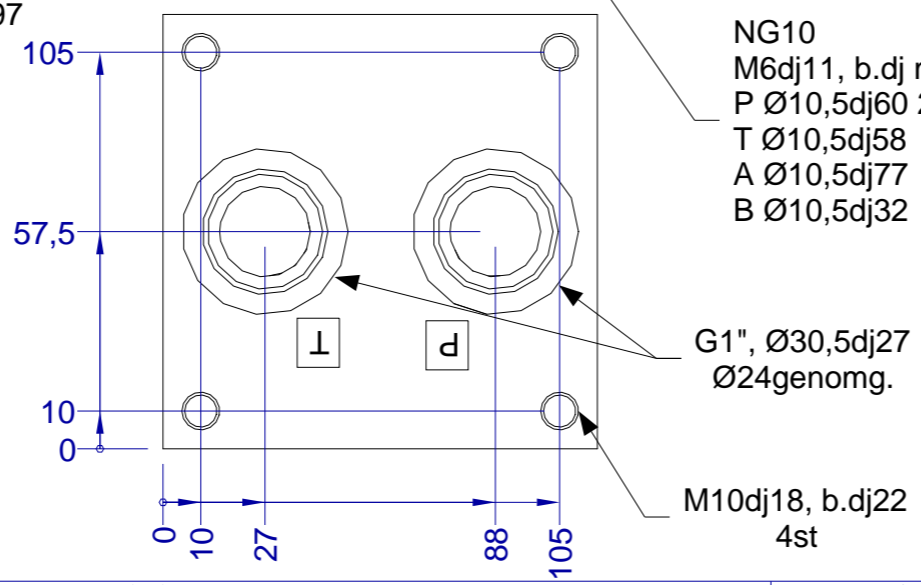
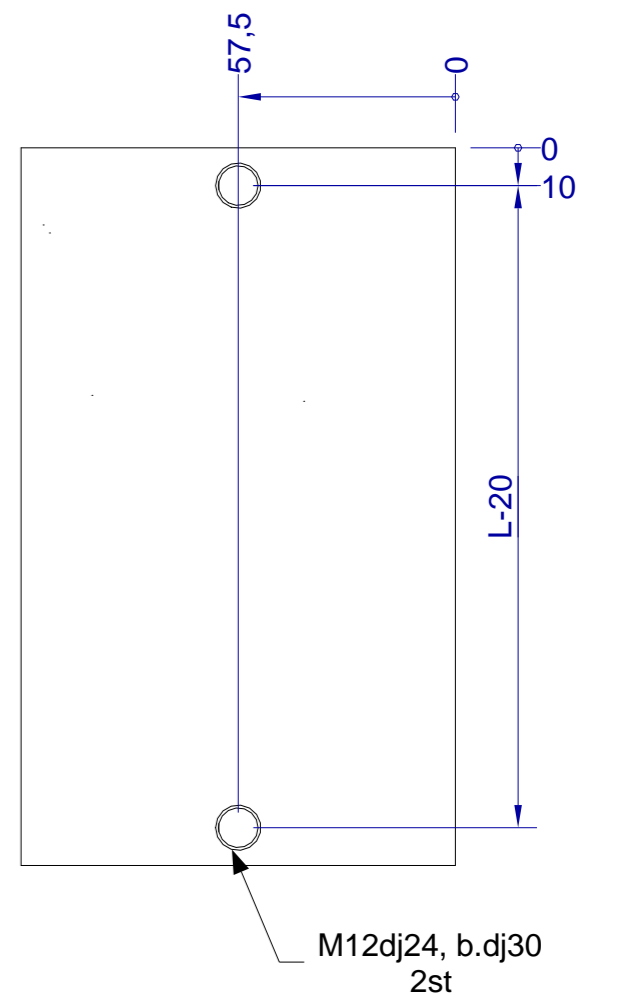
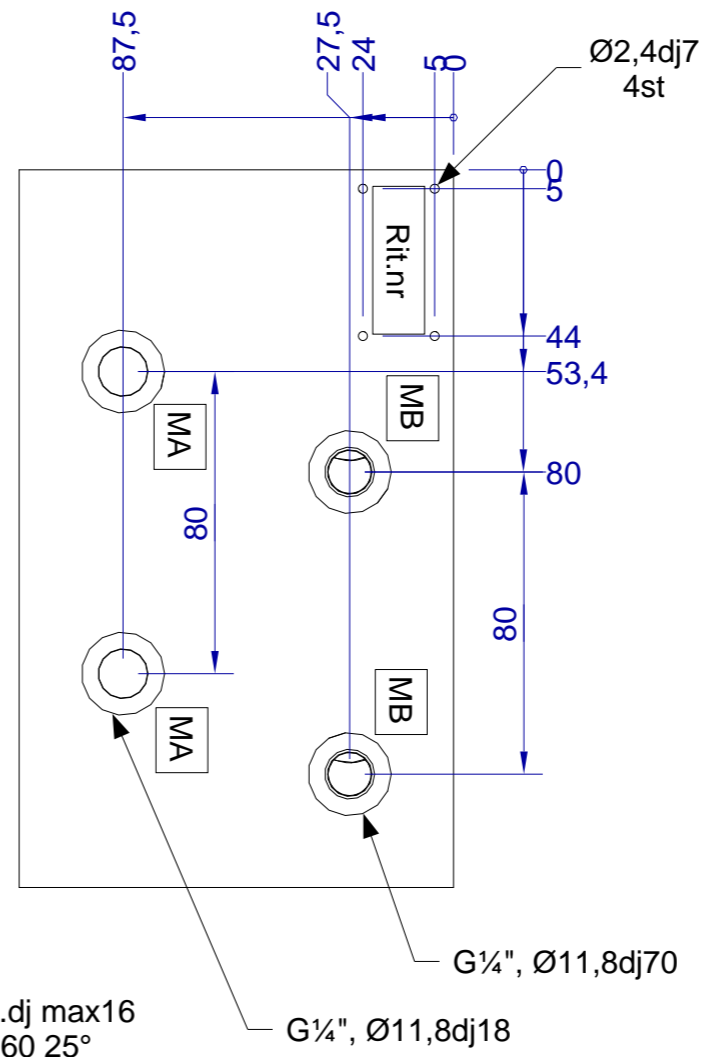
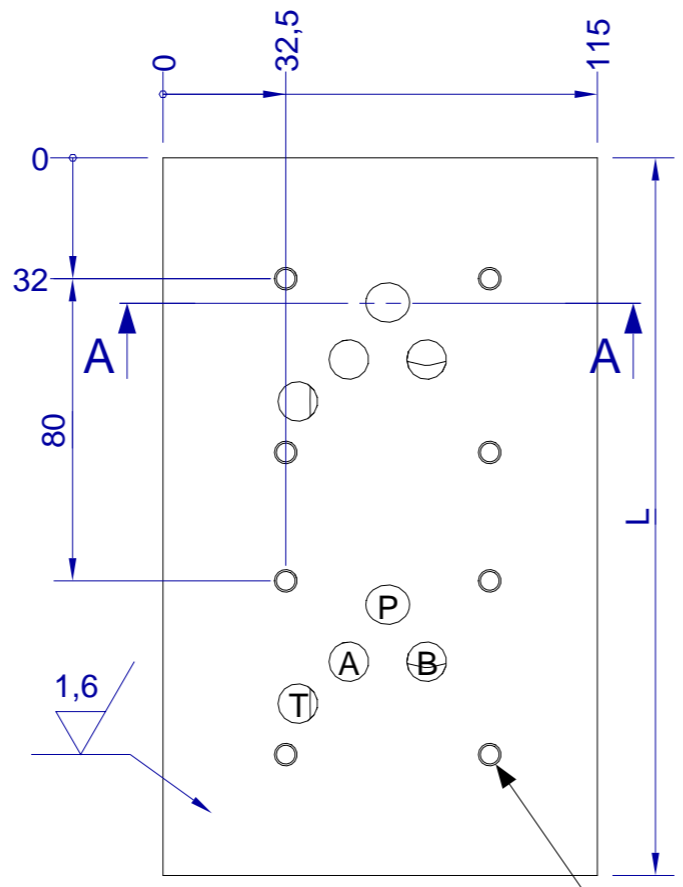
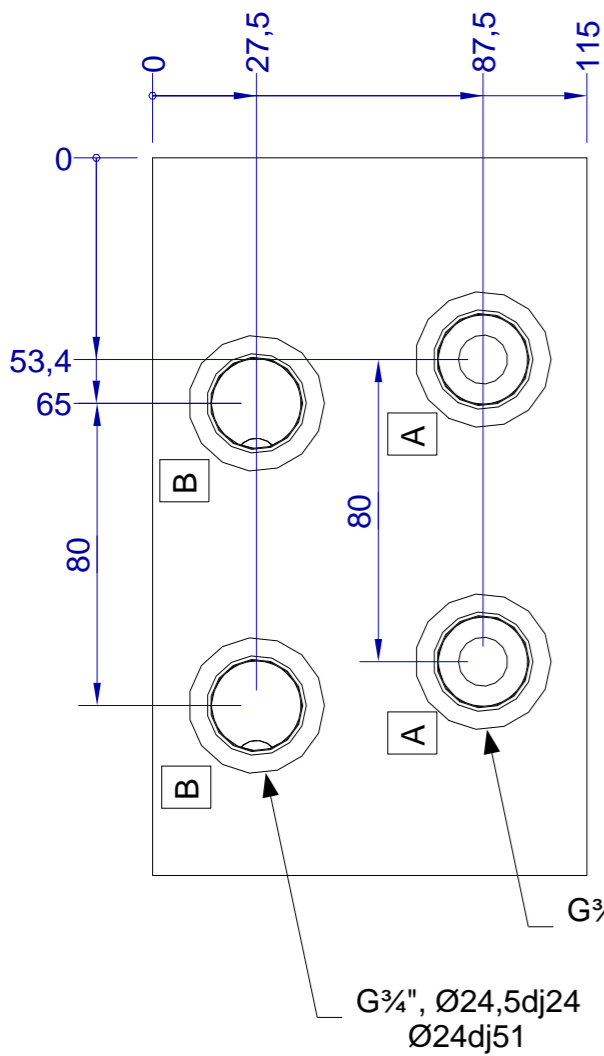
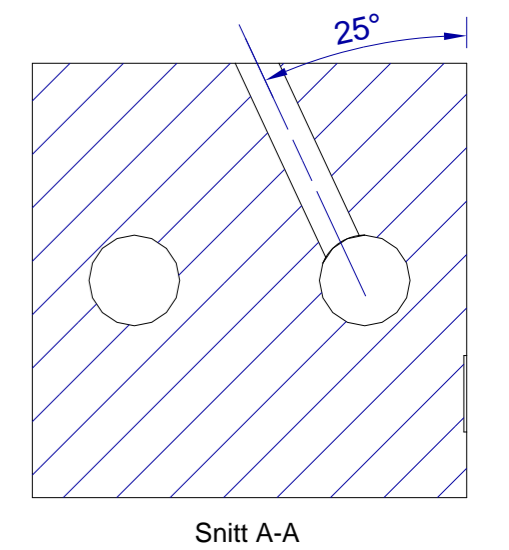
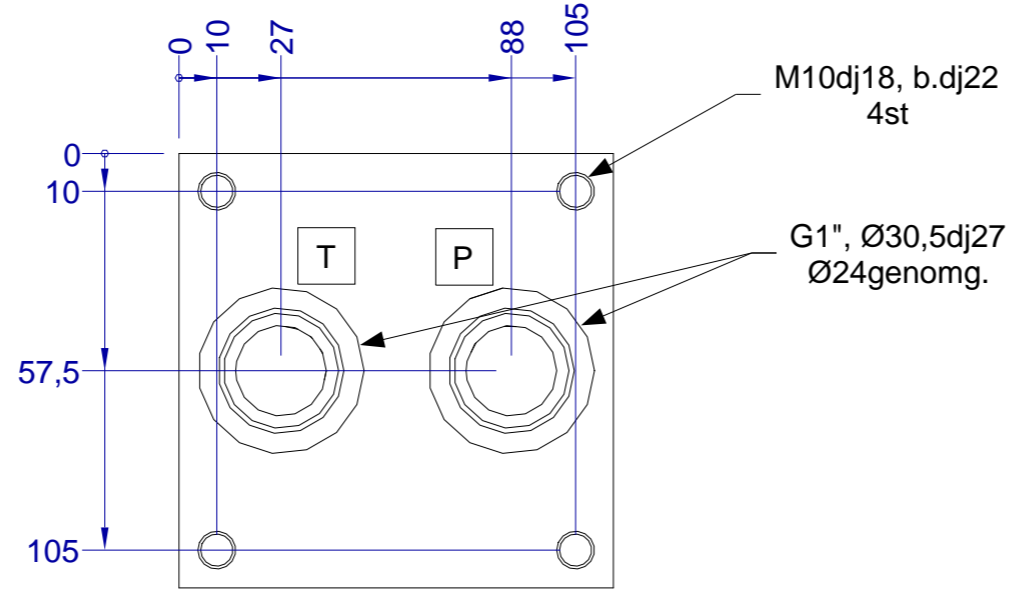
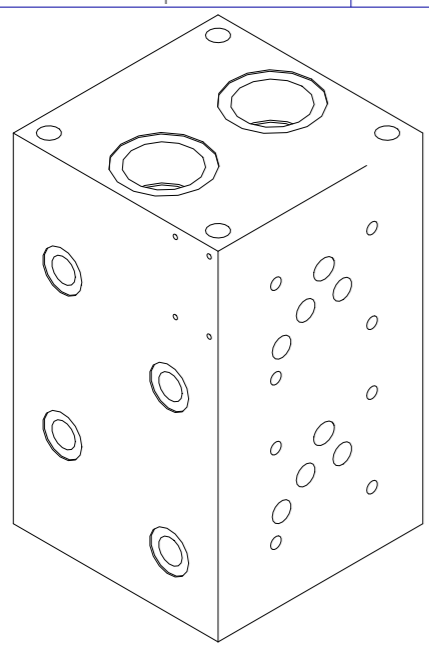


Antal ventiler	1	2	3	4	5	6	7	8
Delning 80 L=	110	190	270	350	430	510	590	670



Not 1: Hål måttsatta till full borrdiameter  
 Not 2: Gängmått avser full gänglängd.  
 Not 3: Skarpa kanter brytes.  
 Not 4: Blocket skall nogga göras fritt från bearbetningsgrader samt rengöras.  
 Not 5: Övriga ytor Ra 6,3.  
 Not 6: Bokstäver och siffror, inramade, ex. **A** skall stämplas.h=3-5 mm.  
 Not 7: Blocket skall stämplas med tillverkningsår och vecka, under ritn. nr. (ÅÅ,VV).

Vikt: 16,147  
 Material: Stål (svartzink)

<b>A3</b>  IronCAD 2D-ritning 3D-fil tillgänglig Skala: X:X	Generella toleranser enligt: ISO 2768-1 medium	Filnamn: 15016 Block NG10-S C5ST ritning.icd		Senast sparad: 2015-01-28 14:58
		Ritad av: KW	Kontrollerad av: ...	Godkänd av: ...
			<b>Block NG10 utg sida C5ST</b>	
			Bladnr: 1 ( 1 )	Rev. ...
			Ritningsnr <b>IH-15016</b>	

Detta dokument och dess innehåll tillhör INDUSTRIHYDRAULIK AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller skickas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänns.